

Leistungsmerkmale des Camaix-MultiX-Postprozessors:

- Alle Postprozessoren sind durchgängig in der Mastercam Postprozessor Sprache ausgeführt.
- Der Postprozessor ist weitgehend unverschlüsselt. Nur die interne Mathematik ist verschlüsselt. D.h. alle Ausgaben und Formate sind frei zugänglich
- Angestellte Bearbeitungen werden intern automatisch in die richtige Lage gedreht. Somit ist ein Ausrichten der X, oder Y-Achse ist nicht nötig
- Winkelgrenzen der Maschine werden beachtet. Sollte eine Grenze überschritten werden, zieht der Postprozessor zurück, repositioniert die Achsen und fährt im möglichen Bearbeitungsbereich weiter.
- Sind die Winkelschritte im 5-Achsigen zu groß, werden Zwischenpositionen interpoliert.
- Bei 5-Achsenbearbeitungen lassen sich die Startbedingungen operationsweise voreinstellen
- Alle Mastercam Funktionen werden unterstützt, inklusive Vorschub -und -Drehzahländerungen innerhalb einer Operation, 5-Achsen-Bohren, Sicherheits-Zonen, 5-Achsen Verbindung, Bohr und Messzyklen.
- Werkzeugvorwahl auch über Namen
- Erzeugung von Nullpunkttabellen im Programmkopf
- Verwendung von Schleifenprogrammen zur Unterstützung von Mehrfachspannungen
- Unterstützung von Turmbearbeitung und Pyramidenspannungen
- Sehr weitgehende Strukturänderungen und Individualisierung des NC-Codes möglich.
- Unterstützung maschinenspezifischer Unterprogramme.
- Aufbau von Nullpunkttabellen